

スーパーデラックス最強力型
万能木工盤



SA-300



プリセット装置
(オプション仕様)
自動定盤の自動位
置決め機能



デジタル表示装置
(オプション仕様)

手押送り装置はオプション仕様です。

スーパーデラックス最強力型
万能木工盤



SA-280

スーパーデラックス最強力型
二種兼用盤



SA-150



昇降送り装置はオプション
仕様です。

モーター起動回路に無電圧釈放装置採用

■丸のこの歯の接触予防装置

労働省検定合格番号D169



プリセット装置(オプション)
自動定盤の自動位置決め機能

1. プリセット表示装置

- (1) 自動定盤の位置(削材厚さ)を前もって表示すると、本機は自動的に指示された位置へ、移動停止いたします。
- (2) デジタル寸法が瞬時に、mm表示と寸表示に変わり、御希望の表示で作業出来ます。
- (3) 位置記憶装置が内蔵されており、電源を切っても定盤の位置は、機械が記憶しています。



デジタル表示装置
(オプション仕様)

2. デジタル表示装置

- (1) 自動定盤の位置(削材厚さ)がデジタル表示され、暗い場所でも明るい場所でも一目でわかり、寸法表示が容易に、しかも正確に行えます。
- (2) デジタル寸法表示が瞬時に、mm表示と寸表示に変わり、御希望の表示で作業出来ます。
- (3) 位置記憶装置が内蔵されており、電源を切っても定盤の位置は、機械が記憶しています。

3. 三枚刃かな軸 4. 昇降盤送り装置 5. エンシンプロック 6. ホッパー 7. SA300・SA150のみ搭載可能
自動かな盤送材インバータ仕様
(3.6~18.0m/min無段変速)

■仕様 ※全機種モーター起動回路に無電圧釈放装置採用

仕 様		型 式	SA - 300	SA - 280	SA - 150
仕 様	機 械 の 大 き さ (幅×奥行×高さmm)		1975×1820×1030	1975×1820×950	1555×1820×1030
	据 付 面 積		600×1360	600×1360	600×1360
	重 量(kg)		1150	1100	900
	所 要 動 力 (三相 200V)				
手 押 かな 盤 (自動かな盤 昇降装置付)	手 押 かな 盤		1.5kw4P(2馬力)	1.5kw4P(2馬力)	1.5kw4P(2馬力)
	自 動 かな 盤		3.0kw4P(4馬力)	3.0kw4P(4馬力)	3.0kw4P(4馬力)
	自 動 テーブル昇降		90w4P(0.12馬力)	90w4P(0.12馬力)	90w4P(0.12馬力)
	丸 の こ 盤		2.0kw2-4P(2.7馬力)	2.0kw2-4P(2.7馬力)	—
か 手 押 かな 盤 (自動かな盤 昇降装置付)	か かな 軸 回 転 数		4,300 r.p.m(50Hz) 5,200 r.p.m(60Hz)	4,300 r.p.m(50Hz) 5,200 r.p.m(60Hz)	4,300 r.p.m(50Hz) 5,200 r.p.m(60Hz)
	テーブルの大きさ (幅×長さ)		330×1820	280×1820	330×1820
	最 大 切 削 幅		305	250	305
	テーブルの大きさ (幅×長さ)		490×800	490×800	490×800
丸 の こ 盤	最 大 切 削 幅		455	455	455
	最 大 切 削 厚		305	245	305
	送 材 速 度 (m/分)		7.5-10.5 (50Hz) 9-13 (60Hz)	7.5-10.5 (50Hz) 9-13 (60Hz)	7.5-10.5 (50Hz) 9-13 (60Hz)
	テーブルの大きさ (幅×長さ)		500×800	500×800	—
丸 の こ 盤	使用できる丸のこの直径		355~405	355~405	—
	使用できるカッタの直径		175~200	175~200	—
	丸 の こ 軸 回 転 数		1700-3450 r.p.m(50Hz) 2050-4100 r.p.m(60Hz)	1700-3450 r.p.m(50Hz) 2050-4100 r.p.m(60Hz)	—

■通常付属品

●SA-300・280

留 切 り 治 具	1 式
カ ラ ー	1 式
丸のこ安全カバー	1 式
割 刃	1 式
かな刃セット治具	1 式
丸のこ盤補助定規用	1 式
ボルト	1 式
手押かな盤用	1 式
操作ハンドル	1 式
両 口 ス バ ナ	1 式
片 口 ス バ ナ	1 式
ボックスレンチ	1 式
六角棒スバナ	1 式
油 差 し	1 式

●SA-150

かな刃セット治具	1 式
手押かな盤用	1 式
操作ハンドル	1 式
両 口 ス バ ナ	1 式
片 口 ス バ ナ	1 式
ボックスレンチ	1 式
六角棒スバナ	1 式
油 差 し	1 式

※製品の進歩向上には、たえず心掛けておりますので、カタログ掲載の写真、仕様と納入製品が部分的に多少異なるかもしれませんが御諒承願います。



株式会社 西野製作所

本社工場 〒920 石川県金沢市北安江3丁目7番33号 TEL(076)261-6188(代) FAX(076)233-3935
七塚工場 〒920-11 石川県河北郡七塚町浜北イ50 TEL(076)283-3202(代) FAX(076)283-5115

代理店