

スーパーデラックス最強力型

万能木工盤

■丸のこの歯の接触予防装置

労働省検定合格番号D169
昇降送り装置自動昇降付き(オプション)

SA-240

■1尺5寸×8寸切削可能

●性能

手押削り作業 水返し作業
厚さきめ作業 丸鋸切り作業
溝付作業 角度切り作業
相じゃくり作業



スーパーデラックス最強力型

二種兼用盤

SA-50

■1尺5寸×8寸切削可能

●性能

手押削り作業 水返し作業
厚さきめ作業 相じゃくり作業



デジタル表示装置
(オプション仕様)
全機種に搭載可能

オプション仕様

1. 三枚刃かな軸
2. 昇降盤送り装置
3. 手押し送り装置
4. エンシンプロック
5. ホッパー



デジタル表示装置
(オプション仕様)

6. デジタル表示装置

- (1) 自動定盤の位置(削材厚さ)がデジタル表示され、暗い場所でも明るい場所でも一目でわかり、寸法表示が容易に、しかも正確に行えます。
- (2) デジタル寸法表示が瞬時に、mm表示寸表示に変わり、御希望の表示で作業出来ます。
- (3) 位置記憶装置が内蔵されており、電源を切っても定盤の位置は、機械が記憶しています。

■仕様 ※全機種モーター起動回路に無電圧釈放装置採用

仕 様		型 式	SA-240	SA-50
機械の大きさ (幅×奥行×高さmm)			1555×1690×915	1160×1690×915
据 付 面 積			600×1035	600×835
重 量(kg)			730	530
所要動力 (三相 200V)	手 押 かな 盤		2.2kw4P(3馬力)	2.2kw4P(3馬力)
	自 動 かな 盤			
	自動テーブル昇降		オプション	オプション
	丸 の こ 盤		1.5kw2-4P(2馬力)	—
かな軸回転数			3,850 r.p.m(50Hz) 4,600 r.p.m(60Hz)	3,850 r.p.m(50Hz) 4,600 r.p.m(60Hz)
手 押 な 盤	テーブルの大きさ (幅×長さ)		280×1690	280×1690
	最大切削幅		250	250
自 動 か な 盤 (自 動 昇 降 装 置 付)	テーブルの大きさ (幅×長さ)		430×700	430×700
	最大切削幅 ※		455	455
	最大切削厚		245	245
	送材速度(m/分)		7.5-10.5 (50Hz) 9-13 (60Hz)	7.5-10.5 (50Hz) 9-13 (60Hz)
丸 の こ 盤	テーブルの大きさ (幅×長さ)		500×800	—
	使用できる丸のこの直径		355~405	—
こ 盤	使用できるカッタの直径		175~200	—
	丸のこ軸回転数		1700-3450 r.p.m(50Hz) 2050-4100 r.p.m(60Hz)	—

■通常付属品 ●SA-240

留 切 り 治 具	1式
カ ラ	機械に装着 12mm・19.5mm 各1ヶ
丸のこ安全カバー	1式
割 刃	t=1.8・2.7 各1ヶ
かな刃セット治具	1式
丸のこ盤補助定規用 ボルト	皿小ねじM10×50 2ヶ
両 口 ス バ ナ	10-13mm 1ヶ
片 口 ス バ ナ	17mm 1ヶ・41mm 2ヶ
ボックスレンチ	19mm 1ヶ
六角棒スバナ	6mm 1ヶ
油 差 し	1ヶ

●SA-50

かな刃セット治具	1式
両 口 ス バ ナ	10-13mm 1ヶ
片 口 ス バ ナ	17mm 1ヶ
ボックスレンチ	19mm 1ヶ
六角棒スバナ	6mm 1ヶ
油 差 し	1ヶ

※刃長は355ですが手押かな盤側の刃で切削可能となっています。

※製品の進歩向上には、たえず心掛けておりますので、カタログ掲載の写真、仕様と納入製品が部分的に多少異なるかもしれませんが御諒承願います。



株式会社 西野製作所

本 社 / 〒920-0022 石川県金沢市北安江3丁目8番5号 TEL(076)261-6188(代) FAX(076)233-3935
かほく工場 / 〒920-1174 石川県かほく市浜北イ50 TEL(076)283-3202(代) FAX(076)283-5115

代理店