

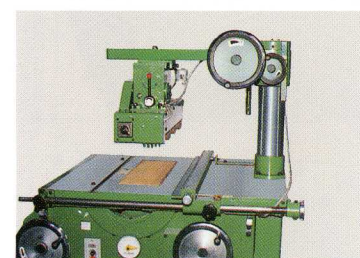
自動溝突盤

KA-22

軸傾斜型

200mmカッター使用可能
405mmチップソー使用可能

- ・送り機無段変速インバータ制御
- ・3連溝加工可能
- ・旋回避退式送り装置装着
- ・面取り加工、角度挽き、切断加工可能



Lタイプ(ロングアーム・フットコ 375~450mm仕様)



Pタイプ(定規自動位置決め仕様)

KA-22AM

(送り機自動昇降左右移動ハンドル操作仕様)



Dタイプ
(主軸位置デジタル表示)



(標準仕様)

オプション仕様

1. 主軸モーター馬力アップ
(5.5kW・7.5馬力)
※標準仕様は3.7kW
2. Wタイプ
(主軸自動昇降仕様)
3. Lタイプ
4. Pタイプ
5. Dタイプ
(主軸位置デジタル表示)
6. 遠隔操作用フットスイッチ
(送り装置昇降)

仕様

機械の大きさ	幅1100×奥行1050×高1500mm	主軸回転数	4350—3300rpm(60Hz) 3650—2750rpm(50Hz)
テーブルの大きさ	幅 800×奥行 800×高 750mm	送材速度	無段 3~22m/min
重量	約 600kg	主軸の傾斜	90°~45°
物き使用の用径刃で	カッタ 175~200mm 丸のこ 355~405mm	加工材の厚さ	180mm
モーター使用	主軸回転 三相 200V 3.7kW 4P (5馬力) 送材 三相 200V 0.4kW 4P (0.5馬力)	加工できる溝深さ	32mm
		加工できる溝の数	3 (溝幅21mm 溝間隔9mm)
		加工できる切断厚さ	125mm(90°)

加工例

背割	傾斜切	相ジャクリ	留切
数層シ・かみミソ	挽割	各種飾面仕上	

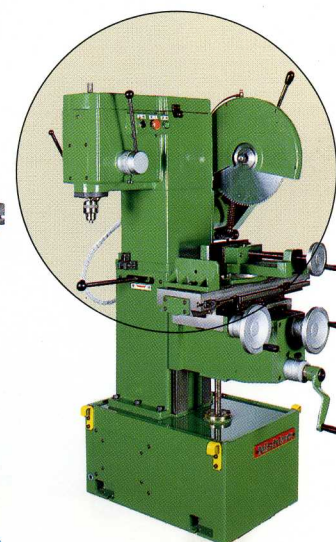
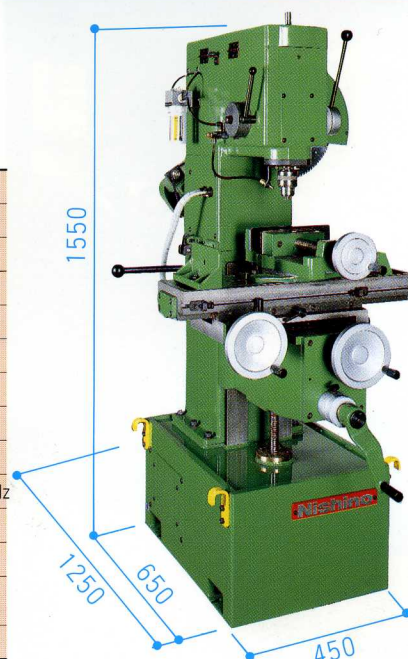
アルミ加工機

(フライス・切断複合機)

AC-20

仕様

機械の大きさ(巾×奥行×高さ)	750mm×1250mm×1550mm
機械の重量	約400kg
テーブルの大きさ(巾×長さ)	180mm×650mm(12mm T溝 1本)
テーブルの移動距離	左右 300mm 前後 150mm 上下 160mm
クイルの出入り	上下 50mm
使用モーター	立フライス 0.4kW2P (0.5馬力) 丸鋸 0.75kW4P (1馬力)
回転数	立軸 2,100-3,400rpm/50Hz・2,500-4,000rpm/60Hz 鋸軸 2,850rpm/50Hz・3,400rpm/60Hz
使用し得る刃物	立軸 φ1~φ13エンドミル及ドリル 鋸軸 φ355チップソー (オプションφ405まで)
バイス	スイーベル(旋回式)開口巾200mm



○左写真のヘッド旋回後